

Установки для Неразрушающего Контроля

Установки предназначены

для проведения автоматизированного неразрушающего контроля алюминиевых деталей на наличие в них скрытых металлургических дефектов: (включений, пор, трещин, расслоений, плён и т.п.)

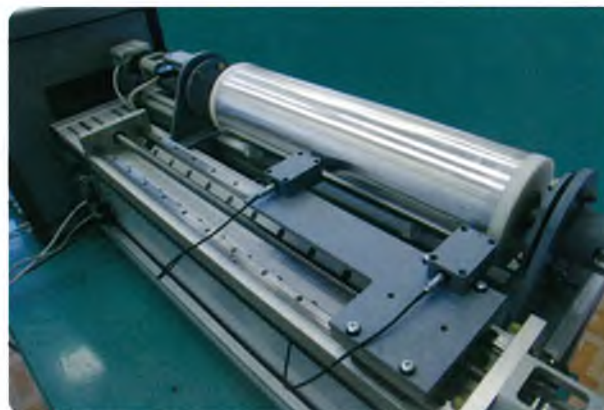
Метод контроля

Вихретоковая дефектоскопия

Принцип работы

основан на получении информации о распределении электрической проводимости материала детали по её объёму вихретоковым методом.

Неравномерность электропроводности указывает на наличие металлургических дефектов или на неправильную термообработку детали



РОСАТОМ

Государственная корпорация по атомной энергии "РОСАТОМ"



ТОПЛИВНАЯ КОМПАНИЯ РОСАТОМА

ТВЭЛ

**Новоуральский
Научно-Конструкторский
Центр**

624130, Россия, Свердловская обл.,
г. Новоуральск, ул. Дзержинского, д.2
Телефон: (34370) 79005
Факс: (34370) 98268
E-mail: nrdc @ nrdc.ru



ООО "ННКЦ"

ООО "ННКЦ"

УСТАНОВКА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ ДИСКОВОЙ ФОРМЫ

ННКЦ.03247-0-00

для проведения автоматизированного неразрушающего контроля алюминиевых деталей на наличие в них скрытых металлургических дефектов:

(включений, пор, трещин, расслоений, плён и т.п.)



Технические характеристики:

- напряжение питающей сети, В.....220±20;
- частота питающей сети, Гц50±1;
- максимальная потребляемая мощность, Вт1000;
- масса, кг150;
- зона обслуживания с каждой стороны не менее, мм.....600;
- время сканирования одной детали, сек.30;
- производительность установки, шт. за 8ч. смену.....400;
- предел обнаружения дефектов (минимальные линейные размеры обнаруживаемого дефекта), мм0,1x0,1x0,1.

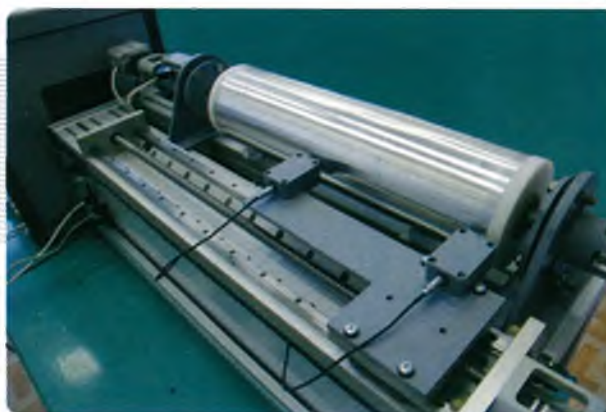
УСТАНОВКА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ТРУБ

ННКЦ.03499-0-00



Технические характеристики:

- напряжение питающей сети, В.....220±20;
- частота питающей сети, Гц50±1;
- максимальная потребляемая мощность, Вт750;
- масса, кг75;
- зона обслуживания с каждой стороны не менее, мм..600;
- время сканирования одной детали, сек.54;
- производительность установки, шт. за смену.....200;
- предел обнаружения дефектов (минимальные линейные размеры обнаруживаемого дефекта), мм0,2x0,2x0,2.

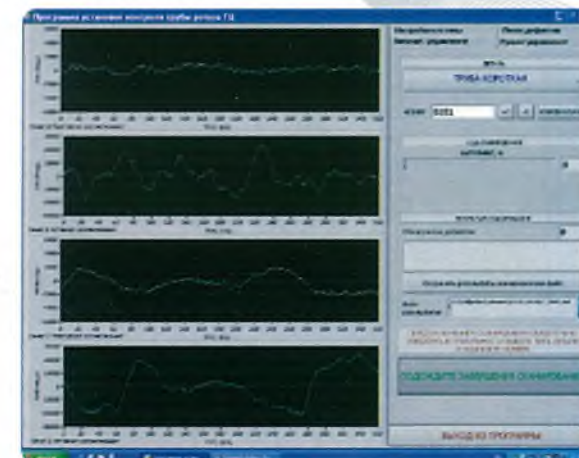


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Рабочая программа предназначена для автоматизированного управления процессом контроля и разработана в двух вариантах – лабораторном и производственном.

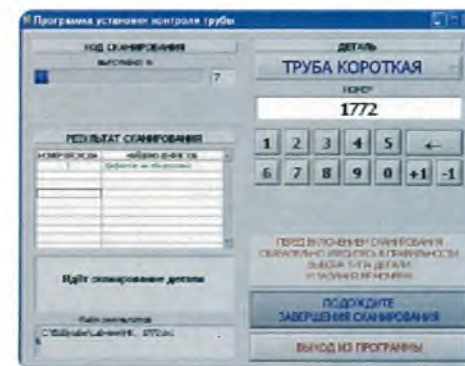
Лабораторный вариант

используется для настройки установки и проведения контроля в ручном режиме в условиях лаборатории.



Производственный вариант

используется для проведения автоматизированного контроля деталей на производстве



УИМУ-1БП

Измерители УИМУ-1БП внедрены на заводах, производящих углеродные жгуты и нити (ООО «ЗУКМ», г. Челябинск; ООО «Аргон», г. Балаково), на заводах-изготовителях оборудования для предприятий Госкорпорации «Росатом» (ОАО «ВПО «Точмаш», г. Владимир; ОАО «КМЗ», г. Ковров; ООО «УЗГЦ», г. Новоуральск), в научно-конструкторских предприятиях (ООО «ННКЦ», г. Новоуральск, ЗАО «ОКБ – Нижний Новгород», г. Нижний Новгород; ОАО «Композит», г. Королев). Измерители УИМУ-1БП успешно используются и показали высокую эффективность на вышеуказанных предприятиях, заменив собой традиционный метод определения модуля упругости – механические испытания на растяжение, значительно повысив производительность и точность измерений.

Также выпускается модификация измерителя (УИМУ-2П), позволяющая измерять модуль упругости углеродных жгутов, размещенных на катушке, по всей длине жгута в процессе перемотки.



Ультразвуковой Измеритель Модуля Упругости



624130, Россия, Свердловская обл.,
г. Новоуральск, ул. Дзержинского, д.2
Телефон: (34370) 79005
Факс: (34370) 98268
E-mail: nrdc @ nrdc.ru



РОСАТОМ

Государственная корпорация по атомной энергии "РОСАТОМ"



ТОПЛИВНАЯ КОМПАНИЯ РОСАТОМА

ТВЭЛ

**Новоуральский
Научно-Конструкторский
Центр**



ООО "ННКЦ"

ООО "ННКЦ"

Ультразвуковой Измеритель Модуля Упругости

УИМУ-16П



УИМУ-16П

Измеритель предназначен
Для измерения динамического и удельного динамического модуля упругости высоко-модульных углеродных жгутов и нитей, выпускаемых в соответствии с ТУ 48-4805-117, ТУ 48-4805-118, ТУ 2272-003-59207771, ТУ 2272-001-51605609, ТУ 2272-001-18059169 и им подобных.

Достоинства

Инновационный, неразрушающий экспресс-метод измерения, не требующий специальной подготовки образцов.

Функциональность измерителя

- измерение и индикация значения динамического и удельного динамического модуля упругости, отдельно по двум образцам (каналам измерения);
- расчёт среднего значения для вышеперечисленных параметров по каждому из двух каналов;
- сохранение результатов измерений и идентификационных данных измеряемых образцов;
- копирование результатов измерений на съемный носитель информации.

Технические характеристики

- Диапазон измерения динамического модуля упругости, ГПаот 380 до 420
- Диапазон измерения удельного динамического модуля упругости, КМот 10000 до 30000
- Пределы допускаемой относительной погрешности, %2
- Производительность контроля, число образцов/смену500
- Время измерения, с, не более20
- Количество измерительных каналов, шт.2
- Среднее время наработки на отказ, ч, не менее10000
- Средний срок службы, лет, не менее5



ООО "ННКЦ"

ООО "ННКЦ"

ООО "ННКЦ"